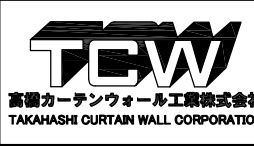


ロッキング	上部-自重受け・振れ止め 下部-振れ止め		
	金物記号	メンバー	数量
	SU-100	PL-16 組材	1
	U-10	ABOLT M48	1
	SW-8	WPL-6×125×160 φ80	1
	W-19	WPL-9×160×250 φ52	1
	W-4	WPL-9×90×90 φ50	1
	W-17	WPL-9×130×125 HOLE50×100	1
	S-4	PL-1×90×90 φ50 (SUS)	1
	SB-2	BOLT M20 L=60 (先丸) 全ネジ	1
	SR-31	ライナー-PL t=0.5 120×160	2
	SR-32	ライナー-PL t=1.2 120×160	2
	SR-33	ライナー-PL t=3.2 120×160	2
	SR-34	ライナー-PL t=6.0 120×160	1
	N-48	NUT M48	1
	SL-1	L-40×40×3 L=70	1
	ID-48	イダリング-M48	1
防錆処理	特記なき限り電気亜鉛メッキ2種4級とする		

鉄骨工事施工誤差は、下記とする。
(PC製品誤差含む)
水平方向 ±25mm
鉛直方向 ±15mm

鉄骨工事を示す。

F*
* 出図



備考	
設計監理	
施工	
高橋カーテンウォール工業(株)	
縮尺	A1 1:3 A3 1:6
年月日	
工事名	TCW標準取付図5(版々ファスター)
No.	